

## ■ 規格表

M-10 (材質: ステンレス)

品番	メッシュ数	線径	オープニング	オープニング エリア	ノーマル		カレンダー品参考厚み		
					透過体積	厚み	Standard	Heavy	S.Heavy
	/inch	μm	μm	%	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	μm	μm	μm	μm
M10 500-019	500	19	32	39	16	41±2	30	25	22
M10 400-019	400	19	45	49	19	39±2	28	25	22
M10 400-023	400	23	41	41	22	55±2	40	35	30
M10 325-028	325	28	50	41	26	64±2	46	42	35
M10 325-030	325	30	48	38	26	68±2	55	50	45
M10 300-030	300	30	55	42	28	68±2	52	46	40
M10 280-035	280	35	56	38	25	65±2			
M10 250-030	250	30	72	50	30	60±2	45	40	35
M10 250-035	250	35	67	43	28	65±2			
M10 230-035	230	35	75	47	31	66±2			
M10 200-040	200	40	87	47	38	80(76)±2	63	56	50
M10 180-050	180	50	91	42	42	100±3			
M10 165-045	165	45	109	50	45	90±2			
M10 150-060	150	60	109	42	50	120±3			
M10 150-065	150	65	104	38	49	130±3			
M10 120-080	120	80	132	39	62	160±3			
M10 100-100	100	100	154	37	74	200±6			

M-13 (材質: ステンレス)

品番	メッシュ数	線径	オープニング	オープニング エリア	ノーマル		カレンダー(厚み±公差)		
					透過体積	厚み	Standard	Heavy	S.Heavy
	/inch	μm	μm	%	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	μm	μm	μm	μm
M13 730-013	730	13	22	39	11	28±2	21	17	15
M13 640-015	640	15	25	39	14	35±2	25	21	18
M13 500-016	500	16	35	47	17	36±2	25	20	18
M13 500-019	500	19	32	39	16	41±2	30	25	22
M13 400-019	400	19	45	49	19	39±2	28	25	22
M13 400-023	400	23	41	41	22	55±2	40	35	30
M12 325-023	325	23	55	50	25	50±2	38	31	28

M-30 (材質: ステンレス)

品番	メッシュ数	線径	オープニング	オープニング エリア	ノーマル		カレンダー(厚み±公差)		
					透過体積	厚み	Standard	Heavy	S.Heavy
	/inch	μm	μm	%	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	μm	μm	μm	μm
M30 430-013	430	13	46	61	18	29±2		21	17
M30 380-014	380	14	53	62	20	32±2	26	21	18
M30 360-016	360	16	55	60	22	36±2	26	22	20
M30 325-016	325	16	62	63	22	35±2	26	22	20
M30 290-020	290	20	68	60	27	45±2		30	25
M30 250-020	250	20	82	65	29	45±2		30	25

W-40 (材質: タングステン)

品番	メッシュ数	線径	オープニング	オープニング エリア	ノーマル		カレンダー(厚み±公差)		
					透過体積	厚み	Standard	Heavy	S.Heavy
	/inch	μm	μm	%	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	μm	μm	μm	μm
W40 430-013	430	13	46	61	18	29±2		21	17
W40 380-014	380	14	53	62	20	32±2	26	21	18
W40 325-016	325	16	62	63	23	36±2	25	22	

HDM (厚膜用) (材質: ステンレス)

品番	メッシュ数	線径	オープニング	オープニング エリア	透過体積	厚み
	/inch	μm	μm	%	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	μm
HDM 325-028	325	28	50	41	31	76±2
HDM 250-030	250	30	72	50	40	81±2
HDM 200-040	200	40	87	47	51	108±2

※製品在庫・上記規格表に記載以外の仕様の製品に関しては、お問い合わせ下さい。 ※上記規格表以外のカレンダー厚みにつきましては、お問合せ下さい。  
※上記数値は、品質改善により予告なく変更させていただく可能性がございます。

# ステンレス メッシュ

## ■ 線材の材質

線材の材質	商品名	線材の材質	商品名
D=SUS 316	DX	H=SUS 304 高強度&低伸度	SH
G=SUS 304	GTS	R=SUS 304 超高強度&超低伸度	RX

## ■ 規格表

DX & GTS

コードNO	メッシュ数	線径	開き目	空間率	紗厚 [μm]		透過体積	材質	材質 紗幅 [cm] 及び在庫		
メッシュ線径	本 / インチ	μm	μm	%	公称	厚み範囲	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	SUS	100	122	153
70-70	70	70	293	65	140	135 ~ 143	91.0	304		G	
80-50	80	50	268	71	100	95 ~ 104	71.0	304		G	
100-50	100	50	204	65	100	98 ~ 103	65.0	304		G	
120-80	120	80	132	39	170	155 ~ 170	66.3	316		D	D
150-65	150	65	104	38	131	128 ~ 135	49.8	316		D	D
150-60	150	60	109	42	120	115 ~ 122	50.4	316		D	
165-50	165	50	104	46	100	97 ~ 105	46.0	316	D	D	
165-45	165	45	109	50	90	88 ~ 93	45.0	304	G	G	G
180-50	180	50	91	42	100	98 ~ 105	42.0	316		D	D
200-40	200	40	87	47	80	79 ~ 83	37.6	304	G	G	G
200-30	200	30	97	58	60	58 ~ 64	34.8	304	G	G	G
250-30	250	30	72	50	60	59 ~ 63	30.0	304	G	G	
300-30	300	30	55	42	69	66 ~ 69	29.0	304	G	G	
325-28	325	28	50	41	64	60 ~ 66	26.2	304	G	G	G
350-25	350	25	48	43	52	50 ~ 54	22.4	304	G		G
400-23	400	23	41	41	54	52 ~ 56	22.1	304	G	G	
400-19	400	19	45	49	38	36 ~ 42	18.6	304	G	G	
500-19	500	19	32	39	41	39 ~ 43	16.0	304	G	G	
500-18	500	18	33	42	38	36 ~ 40	16.0	304	G		

## SH

コードNO	メッシュ数	線径	開き目	空間率	紗厚 [μm]		透過体積	材質	材質 紗幅 [cm] 及び在庫		
メッシュ線径	本 / インチ	μm	μm	%	公称	厚み範囲	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	SUS	100	122	153
250-25	250	25	77	57	53	51 ~ 55	30.2	304		H	H
250-23	250	23	79	60	50	48 ~ 52	30.0	304			H
500-19	500	19	32	39	41	39 ~ 43	16.0	304	H		
500-18	500	18	33	42	38	36 ~ 40	16.0	304	H		
500-16	500	16	35	47	33	31 ~ 35	15.5	304	H		
640-16	640	16	23.7	35.6	34	32 ~ 36	12.1	304	H		
640-15	640	15	24.7	38.7	34	32 ~ 36	13.2	304	H		

# ステンレス メッシュ

## RX

コードNO	メッシュ数	線径	開き目	空間率	紗厚 [μm]		透過体積	材質	材質 紗幅 [cm] 及び在庫		
メッシュ線径	本 / インチ	μm	μm	%	公称	厚み範囲	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	SUS	100	122	153
<b>290-20</b>	290	20	68	60	46	44 ~ 48	27.6	304		R	
<b>325-16</b>	325	16	62	63	35	32 ~ 38	22.1	304		R	
<b>360-16</b>	360	16	55	60	35	32 ~ 38	21.0	304		R	
<b>380-14</b>	380	14	53	63	31	29 ~ 33	19.5	304		R	

## DXC & GTSC (カレンダー加工の仕上げ厚みは、1ミクロン単位でご指定の厚みに仕上げが可能です。)

コードNO	メッシュ数	線径	開き目	空間率	紗厚 [μm]		透過体積	材質	材質 紗幅 [cm] 及び在庫		
メッシュ線径	本 / インチ	μm	μm	%	公称	厚み範囲	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	SUS	100	122	153
<b>200-30</b>	200	30	97	58	42	40 ~ 44	24.4	304	G	G	
<b>250-30</b>	250	30	72	50	54☆	52 ~ 56	27.0	304	G	G	
	250	30	72	50	46	44 ~ 48	23.0	304	G	G	
<b>300-30</b>	300	30	55	42	52	50 ~ 54	21.8	304	G	G	
<b>325-28</b>	325	28	50	41	49	47 ~ 51	20.1	304	G	G	G
	325	28	50	41	40	38 ~ 42	16.4	304	G	G	G
	325	28	50	41	36★	35 ~ 37	14.8	304	G	G	G
<b>350-25</b>	350	25	48	43	42	40 ~ 44	18.1	304	G		G
	350	25	48	43	25★	24 ~ 26	10.8	304	G		G
<b>400-23</b>	400	23	41	41	45☆	44 ~ 48	18.5	304	G	G	
	400	23	41	41	42	40 ~ 44	17.2	304	G	G	
	400	23	41	41	40	38 ~ 42	16.4	304	G	G	
	400	23	41	41	35★	34 ~ 36	14.4	304	G	G	
	400	23	41	41	33★	32 ~ 34	13.5	304	G	G	
<b>400-19</b>	400	19	45	49	32☆	30 ~ 34	15.7	304	G	G	
	400	19	45	49	28	26 ~ 30	13.7	304	G	G	
	400	19	45	49	19★	18 ~ 20	9.3	304	G	G	
<b>500-19</b>	500	19	32	39	29	28 ~ 30	11.3	304	G	G	
	500	19	32	39	27	26 ~ 28	10.5	304	G	G	
	500	19	32	39	25	24 ~ 26	9.8	304	G	G	
	500	19	32	39	23★	22 ~ 24	9.0	304	G	G	
	500	19	32	39	20★	19 ~ 21	7.8	304	G	G	
	500	18	33	42	29	28 ~ 30	12.2	304	G		
<b>500-18</b>	500	18	33	42	27	26 ~ 28	11.3	304	G		
	500	18	33	42	25	24 ~ 26	10.5	304	G		
	500	18	33	42	23	22 ~ 24	9.7	304	G		
	500	18	33	42	21★	20 ~ 22	8.8	304	G		
	500	18	33	42	18★	17 ~ 19	7.6	304	G		

※上記「紗厚(公称)」欄の数字の後ろに★があるものはウルトラカレンダー(強度圧延加工)です。  
 ※上記「紗厚(公称)」欄の数字の後ろに☆があるものはソフトカレンダー(軽度圧延加工)です。  
 ※メッシュ数の\*は綾織です。

## RXC (カレンダー加工の仕上げ厚みは、1ミクロン単位でご指定の厚みに仕上げが可能です。)

コードNO	メッシュ数	線径	開き目	空間率	紗厚 [μm]		透過体積	材質	材質 紗幅 [cm] 及び在庫		
メッシュ線径	本 / インチ	μm	μm	%	公称	厚み範囲	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	SUS	100	122	153
<b>290-20</b>	290	20	68	60	30	29 ~ 31	18.0	304		R	
	290	20	68	60	22★	21 ~ 23	13.2	304		R	
<b>325-16</b>	325	16	63	63	24	23 ~ 25	15.1	304		R	
	325	16	63	63	18★	17 ~ 19	11.3	304		R	
<b>360-16</b>	360	16	55	60	26	25 ~ 27	15.6	304		R	
	360	16	55	60	18★	17 ~ 19	10.8	304		R	
<b>380-14</b>	380	14	53	63	19	18 ~ 20	12.0	304		R	

## SHC (カレンダー加工の仕上げ厚みは、1ミクロン単位でご指定の厚みに仕上げが可能です。)

コードNO	メッシュ数	線径	開き目	空間率	紗厚 [μm]		透過体積	材質	材質 紗幅 [cm] 及び在庫		
メッシュ線径	本 / インチ	μm	μm	%	公称	厚み範囲	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	SUS	100	122	153
<b>250-25</b>	250	25	77	57	37	35 ~ 39	21.1	304		H	H
<b>250-23</b>	250	23	79	60	39☆	37 ~ 41	23.4	304			H
	250	23	79	60	33	31 ~ 35	19.8	304			H
<b>500-19</b>	500	19	31.8	39.2	29	28 ~ 30	11.4	304	H		
	500	19	31.8	39.2	27	26 ~ 28	10.6	304	H		
	500	19	31.8	39.2	25	24 ~ 26	9.8	304	H		
	500	19	31.8	39.2	23★	22 ~ 24	9.0	304	H		
	500	19	31.8	39.2	21★	20 ~ 22	8.2	304	H		
<b>500-18</b>	500	18	32.8	41.7	29	28 ~ 30	12.1	304	H		
	500	18	32.8	41.7	27	26 ~ 28	11.3	304	H		
	500	18	32.8	41.7	25	24 ~ 26	10.4	304	H		
	500	18	32.8	41.7	23	22 ~ 24	9.6	304	H		
	500	18	32.8	41.7	20★	19 ~ 21	8.3	304	H		
<b>500-16</b>	500	16	34.8	46.9	26☆	27 ~ 29	12.2	304	H		
	500	16	34.8	46.9	25	24 ~ 26	11.7	304	H		
	500	16	34.8	46.9	23	22 ~ 24	10.8	304	H		
	500	16	34.8	46.9	20	19 ~ 21	9.4	304	H		
	500	16	34.8	46.9	18	17 ~ 19	8.4	304	H		
	500	16	34.8	46.9	17★	16 ~ 18	8.0	304	H		
<b>640-16</b>	640	16	23.7	35.6	24	23 ~ 25	8.5	304	H		
	640	16	23.7	35.6	21	20 ~ 22	7.5	304	H		
	640	16	23.7	35.6	18★	17 ~ 19	6.4	304	H		
<b>640-15</b>	640	15	24.7	38.7	24	23 ~ 25	9.3	304	H		
	640	15	24.7	38.7	21	20 ~ 22	8.1	304	H		
	640	15	24.7	38.7	17	16 ~ 18	6.6	304	H		

※上記「紗厚(公称)」欄の数字の後ろに★があるものはウルトラカレンダー(強度圧延加工)です。  
 ※上記「紗厚(公称)」欄の数字の後ろに☆があるものはソフトカレンダー(軽度圧延加工)です。



- 仙台営業所: 〒981-3117 宮城県仙台市泉区市名坂字萩清水102-5  
TEL:022-375-6955 FAX:022-375-6950
- 東京営業部3課: 〒103-0013 東京都中央区日本橋人形町3-8-1 TT-2ビルディング9F  
TEL:03-5695-0573 FAX:03-5695-0575
- 福岡営業所: 〒812-0068 福岡県福岡市東区社領2-9-10  
TEL:092-622-1388 FAX:092-622-0578